

BASS 5100

Kurznahtautomat für gebogene
und gerade Nahttaschen

BASS 5100

Kurznahtautomat für gebogene
und gerade Nahttaschen

Technische Daten

Abmessungen

Länge.....1600 mm
Breite.....950 mm
Höhe.....1300 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von.....850 mm-1150 mm

Gewicht

Grundausrüstung.....200 kg

Druckluft

Nominaldruck.....20 NL/6bar

Stromversorgung

Nennspannung.....220V/50/60 Hz
Wechselspannung.....220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme.....0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit.....max. 4500 U/min
Maximale Nahtlänge.....165mm bei gebogenen Taschen,
variabel bei geraden Taschen,
Stichlänge.....0,5-4,5 mm
Nadelsystem.....134
Nadelstärke.....80-110 Nm

Leistungsbeispiele

Bis zu 2800* Vordertaschen in 8 Stunden
*nahtlängenabhängig

Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother 7200 mit integriertem DC Positionierantrieb und Motorsteuerung,
- Elektromagnetischer Fadenabschneider
- Frei programmierbare Mikroprozessor Steuerung mit LCD-Display
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor
- Anfangs- und Endabtastung des Nähguts über Fotozelle
- Verriegelungseinrichtung an Nahtanfang und Nahtende, oder wahlweise Stichverdichtung
- Nadelfadenüberwachung (Spulenfadenüberwachung optional)
- Manuell höhenverstellbares Gestell von 850 mm bis 1150 mm
- Wechselspannung 190V-240 V, 50/60 Hz
- Elektromagnetische Fadenabschneidevorrichtung
- Gerade Klammer
- Gebogene Klammer
- Memory Chip
- Scheren zum Einzwickeln

Optionen:

- Bündelklammer
- Vakuumpumpe



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.



Die BASS 5100 ist eine Nähanlage zur Verarbeitung von geraden und gebogenen (Seiten-) Nahttaschen.

Vorteile

- Bis zu 2800 Stück Nahttaschen pro Tag/8h (nahtlängenabhängig)
- Kurze Anlernzeit
- Einfache Bedienung
- Frei programmierbar

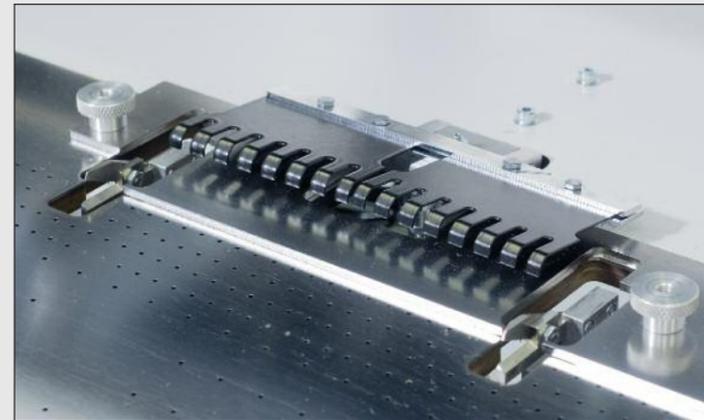


BASS 5100

Kurznahtautomat für gebogene und gerade Nahttaschen



Einfachste Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Einlegestation für Seitennahttaschen



Umrüstsets für gebogene Tasche

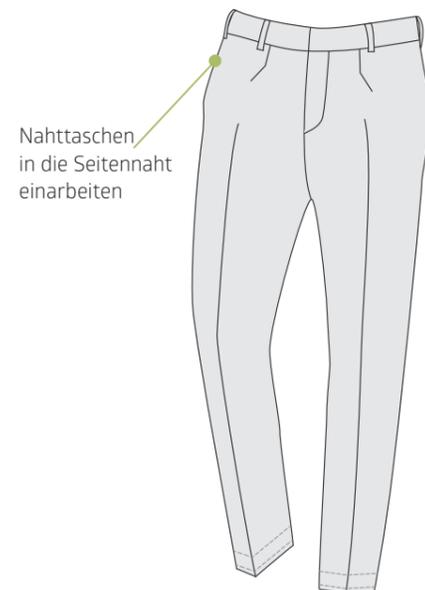


Umrüstsets für gerade Tasche



Schrittmotorgesteuerter Transport

Nahtbeispiele



Nahttaschen in die Seitennaht einarbeiten

Hier einige Beispiele für den Einsatz der BASS 5100. Eine hohe Nahtgenauigkeit zeichnet die BASS 5100 bei der Fertigung von Seitennahttaschen aus.



1 Gerader Tascheneingriff



2 Gebogener Tascheneingriff

Vorteile

- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Frei programmierbar
- ✓ Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Anzeige der Maschinenfunktionen als grafische Symbole
- ✓ Individuelle Stichlängen Programmierung
- ✓ Automatische Nahtlängenabtastung über Fotozelle
- ✓ Einfache Nahtbreitenverstellung

Produktionsablauf

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Arbeitsschritte:

Der Schnittstapel mit den Hosenteilen wird in die Bündelklammer (optional) eingelegt. Dann wird die Vorderhose am Anschlag positioniert, das Vakuum aktiviert und der vorgefertigte Taschenbeutel über das Hosenteil gelegt. Nach Auslösen des Nähvorganges werden je nach Form der Tasche, ein oder zwei Einzwickmesser geschaltet und das zu nähende Teil mit der Transportklammer unter die Nadel gebracht.

Die Bedienperson kann bereits nach der Übernahme des Nähgutes durch die Transporteinrichtung das nächste Teil vorbereiten und so überlappend und effizient arbeiten.

Automatisierter Nähablauf:

Die zu vernähenden Teile werden nach Übernahme durch die Transportklammer von ihr zur Nadel gebracht und dann vernäht. Nach dem Nähvorgang wird das Nähgut ausgeblasen.

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist sowohl als stehender als auch als sitzender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Der Einsatz der BASS 5100 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität durch voll überlappende Arbeitsweise sowie konstante Nähergebnisse und gleichbleibend hohe Nahtqualität bei verschiedenen Materialien.

Das Nähen von Taschen in der Seitennaht, gebogene und gerade Formen, ist mit der BASS 5100 möglich. Je nach Form des Tascheneingriffes wird wahlweise mit einem oder zwei Einzwickmessern gearbeitet.