

Technische Daten

Abmessungen

Länge	1700 mm
Breite	900 mm
Höhe	1700 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von	890 mm bis 1250 mm
-------------------------	--------------------

Gewicht

Grundausrüstung	125 kg
-----------------	--------

Druckluft

Nominaldruck	20 NI/6 bar
--------------	-------------

Stromversorgung

Nennspannung	220V/50/60 Hz
Wechselspannung	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme	0,7 kWh

Nähsystem

Nähgeschwindigkeit: Pegasus EXT5204	7500 Stiche/min
Stichlänge	1,0 - 3,8 mm
Differential (Pegasus EX5204) / 0,7-6,0 mm	Nahtbreiten von 4-8 mm
Differential (Pegasus EX 5204-24445) / 0,7-6 mm	Nahtbreite 9 mm (Jeans)
Nadelsystem	B 27
Nadelstärke	80-110 Nm

Leistungsbeispiele

Vorder- und Hinterhosen versäubern (8 Nähte pro Hose): 600 Paar in 8 Stunden
 Vorderhosen mit Schlitzbogen und Saum umstechen (8 Nähte pro Hose): 560 in 8 Stunden
 Hinterhosen mit Gesäßbogen und Saum umstechen (8 Nähte pro Hose): 560 in 8 Stunden

Grundausrüstung

- Pegasus EX5204, 3 fädig
- Standard-Nahtbreite 6 mm
- Antrieb Efka DC,
- Wechselspannung 220 V, 50/60 Hz
- Bedienfeld MT 800 mit Mikroprozessor-Steuerung für 20 frei programmierbare Nähte sowie Memory-Chip zur Datensicherung
- Höhenverstellbare Konturenführung mit Rollenlüftung
- Automatische Kettentrennung
- Schmutzabsaugung mit Abfallbehälter
- Stapelvorrichtung
- Höhenverstellbares Maschinengestell



Die BASS 2020 ist eine vielseitige Einkopf-Umstechanlage zur Verarbeitung von Hosenteilen ohne Kniefutter, sowie Rockteilen und Kleinteilen. Sie vereint Schnelligkeit und hohe Nahtqualität.

Vorteile

- Bis zu 600 Hosen pro Tag mit 8 Langnähten versäubern
- Einfache Auswahl der Nähprogramme
- Flexible Kombinationen von manuellen und automatisierten Nähten
- Absolut zuverlässig arbeitende Konturführung



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
 Fon: +49 6095 99233-0
 Fax: +49 6095 99233-20
 E-Mail: info@assag.de
 Internet: www.assag.de

Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.





Einfache Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Nähprogramme



Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Nähmaterial angepasst.



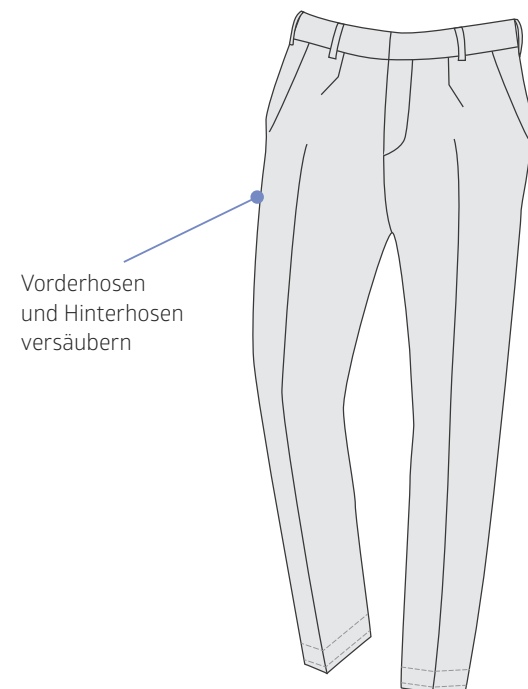
Die optimale Einheit für Umstecharbeiten: Konturenführung, Fotozelle und Nähkopf.



Die exakt und schnell arbeitende Staplereinheit legt die Nähteile zur weiteren Verarbeitung ab.

Nahtbeispiele

Die Nahtbreiten können ausgewählt werden. Wir bieten 4mm, 5mm oder 6mm für den Standard-Nähkopf, andere Breiten auf Anfrage.



Vorderhosen und Hinterhosen versäubern



Vorteile

- ✓ Einfache Auswahl der Nähprogramme
- ✓ Absolut zuverlässig arbeitende Konturenführung
- ✓ Leistungsstarker Nähkopf für hohe Nähgeschwindigkeiten
- ✓ Automatischer Abtransport mit anschließendem Ab stapeln des Nähguts
- ✓ Überlappendes Arbeiten möglich

Produktionsablauf

Die Vornähte:

Saum, Schlitz- und Gesäßbogen können am Nähkopf manuell abgenäht werden.

Programmvorwahl:

Vor- und Hauptnaht werden am Bedienfeld ausgewählt. Mit der Schnellverstellung wird die Konturenführung an das Material angepasst.

Automatisierter Nähablauf:

Das Nähteil wird an der Konturenführung angelegt, der Nähvorgang startet über die Fotozelle automatisch. Sofort nach dem Start des Nähvorganges kann das nächste Nähteil angelegt werden.

Das abgenähte Teil wird vom Arbeitstisch abtransportiert und von der Stapleinrichtung automatisch gestapelt.

Arbeitsergonomie:

Die Tischhöhe kann individuell auf die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

Leistungsprofil

Die BASS 2020 ist eine kompakte Einkopf-Umstechanlage zum rationellen Versäubern von Rock- und Hosenteilen ohne Kniefutter, sowie Kleinteilen.

Die Schritt- und Seitennähte werden in einem automatisierten Nähvorgang versäubert. Dabei werden die Nähteile von der absolut nahtsicher arbeitenden Konturenführung eigenständig zur Näheinrichtung geführt, dort verarbeitet, abtransportiert und gestapelt.