

### Technische Daten

#### Abmessungen

Länge .....	1650 mm
Breite/mit Stapler .....	800 mm/1170 mm
Höhe .....	1300 mm

#### Tischhöhe

Manuell einstellbar von .....	850 mm bis 1150 mm
-------------------------------	--------------------

#### Gewicht

Grundausrüstung .....	200 kg
Grundausrüstung mit Stapler .....	220 kg

#### Druckluft

Nominaldruck .....	20 NI/6 bar
--------------------	-------------

#### Stromversorgung

Nennspannung .....	220V/50/60 Hz
Wechselspannung .....	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme .....	0,7 kWh

### Nähsystem

Nähgeschwindigkeit .....	max. 3000 U/min
Stichlänge .....	0,5-3,0 mm
Nadelsystem .....	2134-85
Nadelstärke .....	Nm 90-Nm100
Nadelabstände (2 mm-Schritte) .....	8-24 mm zur Auswahl (6,4mm; 26-30mm gegen Aufpreis)

### Leistungsbeispiele

1800-2400\* Paspeltaschen in 8 Stunden

\* abhängig von Taschenform und Anzahl der Beilegeteile, sowie der Anbauteile (Taschenbeutel, Paspel, Patten, Besatzteile; Stapler, Bündelklammer)

### Grundausrüstung

- Brother 2-Nadel-Doppelstepstich-Ober- teil B-8422 mit starrer Nadelstange oder Brother 2-Nadel-Doppelstepstich-Ober- teil B-8452 mit geteilter Nadelstange
- Direktdrive Motor
- Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Display und Memory-Chip zur Datensicherung
- Hauptklammerantrieb durch geregelten Schrittmotor mit automatischer Längen- einstellung von 20-200mm
- Schnellverstellung für Eckenmesser Stell- bereich 10 mm/ in 0,1 mm Schritten
- Paspelanschneideeinrichtung
- Absenken der Hauptklammer program- mierbar
- Seitliche Eckenmessereinstellung per Exzenter
- Eckenmesserhalter mit verstellbarer Einschnittbreite
- Programmierbares Absenken der Trans- portklammer
- Programmierbare Anfangs- und Endriegel, oder wahlweise Stichverdichtung
- Doppelpaspel Apparat
- Klammerrückschubsperr
- Nadelabstand 8-30 mm
- Nadel- und Spulenfadenüberwachung
- Fadenabschneidevorrichtung
- Fünf separat programmierbare Laser- markierungen

#### Optionen:

##### BASS 3504T: Hosentaschen (Option)

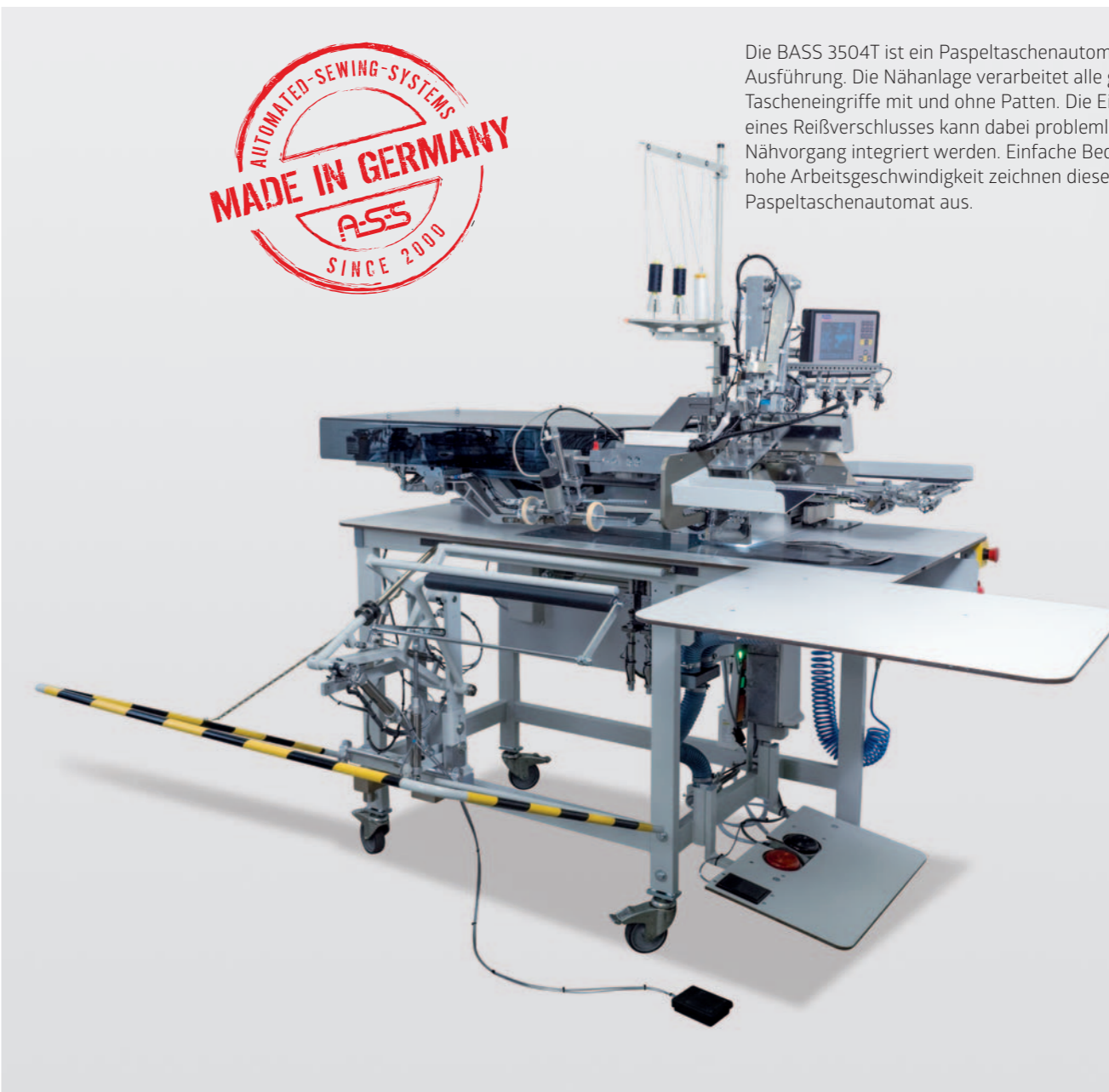
Paspelstreifenzuführung von links, automatisierte Übergabevorrichtung für Beilegeteile von rechts

##### BASS 3504J: Sakkotaschen (Option)

Paspelstreifenzuführung von rechts, automatisierte Übergabevorrichtung für Beilegeteile von links

##### BASS 3504IP: Sakkoinnentaschen (Option)

Paspelstreifenzuführung von links, automatisierte Übergabevorrichtung für Beilegeteile von rechts und links



Die BASS 3504T ist ein Paspeltaschenautomat in Premium-Ausführung. Die Nähanlage verarbeitet alle gängigen Tascheneingriffe mit und ohne Patten. Die Einarbeitung eines Reißverschlusses kann dabei problemlos in den Nähvorgang integriert werden. Einfache Bedienung und hohe Arbeitsgeschwindigkeit zeichnen diesen universellen Paspeltaschenautomat aus.

### Vorteile

- Hohe Arbeitsgeschwindigkeit – bis zu 5 Taschen pro Minute
- Einfache Bedienung – kurze Anlernzeit
- Hoher Automatisierungsgrad
- Universell einsetzbar

# BASS 3504T

## Nähanlage für Tascheneingriffe



Einfache Erstellung und Verwaltung sowie Abruf der gespeicherten Programme



Messerblock mit Schrittmotorantrieb

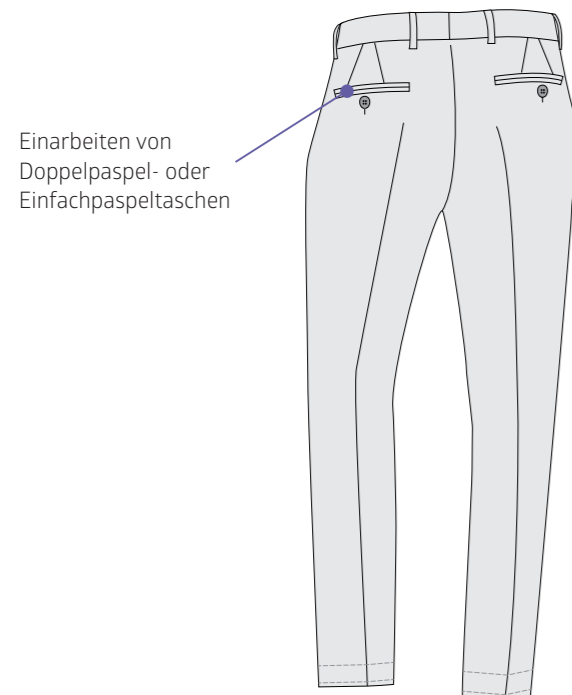


Einfacher Zugang für Service- und Rüstarbeiten



Schelles und genaues Abstapeln mit dem Stapler 201/6

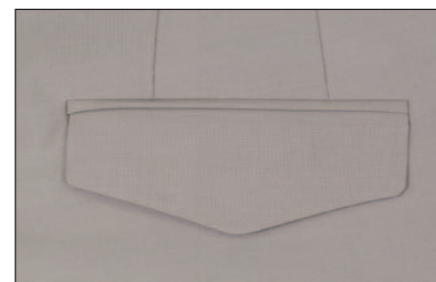
### Nahtbeispiele



Alle geraden Doppel- oder Einfachpaspeltaschen, mit oder ohne Patten können verarbeitet werden.



1 Doppelpaspel-Tasche



2 Doppelpaspeltasche mit Patte



3 Einfachpaspeltasche

### Vorteile

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Einfach programmierbar
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Zahlreiche Optionen für spezielle Anwendungen
- ✓ Schnelle Umrüstung von Doppelpaspel auf Einfachpaspel
- ✓ Vorgelagerte Paspelschneideeinrichtung und automatisierte Übergabevorrichtung für Beilegeteile
- ✓ Frei programmierbare Steuerung mit Speicherplatz für 40 Nähte
- ✓ Individuelle Einstellung für Näh- und Transportgeschwindigkeit
- ✓ Individuelle Programmierung für Stichlänge, Nahtverriegelung oder Stichverdichtung möglich
- ✓ Eigene Antriebe für Klammertransport und alle Schneidesysteme
- ✓ Nadelabstände von 8mm-30mm nachrüstbar (in 2mm Schritten)
- ✓ Automatische Klammerjustierung bei Falterwechsel
- ✓ Automatische Pattenabstimmung

### Produktionsablauf

#### Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

#### Nähablauf: Tascheneingriffe für Hosen:

Die Paspelschneideanlage ist links positioniert. Der Paspelstreifen wird am Linealanschlag angelegt. Die Patte oder wahlweise das Taschenbesetz wird an der rechten Ablage mit einer Klemme fixiert. Die Zuführung der Teile, das Positionieren von Patte oder Taschenbesetz und der anschließende Nähvorgang werden vollautomatisch abgearbeitet. Fertig genähte Teile werden vom Ausroller abtransportiert und am Stapler (201/6) zur Weiterverarbeitung gestapelt.

### Leistungsprofil

Die BASS 3504T ist ein vollautomatischer Paspeltaschenautomat für alle gängigen Tascheneingriffe mit und ohne Patten. Sie besticht durch ihre hohe Arbeitsgeschwindigkeit.

Klammertransport und sämtliche Schneidesysteme der Nähanlage verfügen über einen eigenen Antrieb: Der Klammertransport wird von einem Schrittmotor gesteuert und das Mittelmesser durch einen separaten Elektromotor angetrieben.

Der Automat ist mit einer vielseitigen, automatischen Übergabevorrichtung für Beilegeteile ausgestattet, die sowohl die Verarbeitung von geraden und schrägen Sakko-Innen- und -Außentaschen, als auch von Tascheneingriffen für Hosen unterstützt.

#### Arbeitsergonomie

Die ausschwenkbare Fallstation ermöglicht einen leichten Zugang bei Rüst- und Servicearbeiten.