

Technische Daten

Abmessungen

Länge	2100 mm
Breite	1100 mm
Höhe	1400 mm

Tischhöhe

Manuell einstellbar von	890 mm bis 1150 mm
-------------------------	--------------------

Gewicht

Grundausrüstung Standart	310 kg
--------------------------	--------

Druckluft

Nominaldruck	20 NI/6 bar
--------------	-------------

Stromversorgung

Nennspannung	220V/50/60 Hz
Wechselspannung	220V/50/60 Hz
Leistungsaufnahme	0,7 kWh

Nähsystem

Maximale Nähgeschwindigkeit	4500 U/min
Max. Nahtlänge	570 mm
Max. Nahttiefe	50 mm
Stichlänge	0,5–5 mm
Nadelsystem	134
Nadelstärke	70–100 Nm

Leistungsbeispiele

5–6 Abnäher in der Minute bei einer Nahtlänge von 400mm und einer Nähgeschwindigkeit von 4000 U/min

Grundausrüstung

- Steppstichoberteil Brother mit Direktdrive und Motorsteuerung, Wechselspannung 190-240 Volt, 50-60 Hz mit integriertem Fadenabschneider
- Mikroprozessorsteuerung mit LCD-Display und USB-Steckplatz
- Vorlegestation mit integriertem Vakuum
- Übernahmestation fahrbar mit geregelterem Schrittmotor
- X-Achse-Antrieb (Klammertransport) mit geregelterem Schrittmotor
- Y-Achse-Antrieb (Nähkopf fahrbar) mit geregelterem Schrittmotor
- Stapler
- Zusätzliche Drehvorrichtung zum Abstackeln schmaler Näherteile
- Nadelfadenüberwachung und Spulfadenzähler
- Höhenverstellbares Gestell
- Maschinenspezifische Betreibersoftware zum Erstellen und Verwalten von Nähprogrammen

Optionen:

- Vakuumpumpe



Abnäher und Bundfalten erscheinen auf den ersten Blick als einfache Nähte, haben aber großen Einfluss auf die Passform von Hosen, Röcke und Blusen, sowie auf die Lage der Paspeltasche bei Hinterhosen. Ein grundsätzliches Problem bei diesen Nähten ist, dass das Nähgut über ein Schwert angelegt wird. Hierbei werden die empfindlichen Stoffe (u. a. Stretch) gespannt und verzogen. Dies wirkt sich negativ auf das Nähergebnis aus. Um diesem Problem entgegenzuwirken, hat die Fa. ASS den Kurznahtautomaten BASS 5900 entwickelt.

Vorteile

- Hohe Produktivität: 5-6 Abnäher/Min. bei einer Nahtlänge von 400mm und einer Nähgeschwindigkeit von 4000 U/Min.
- Einfache Bedienung – kurze Anlernzeit
- Einfachste Erstellung und Verwaltung der Nähprogramme am PC mit maschinenspezifischer Betreibersoftware
- Durch die X – Y Steuerung sind der Formgebung der Abnäher fast keine Grenzen gesetzt.
- Alle Nahtformen sind ohne Umrüstung der Maschine, lediglich durch Programmwechsel, zu verarbeiten.



Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach
Fon: +49 6095 99233-0
Fax: +49 6095 99233-20
E-Mail: info@assag.de
Internet: www.assag.de

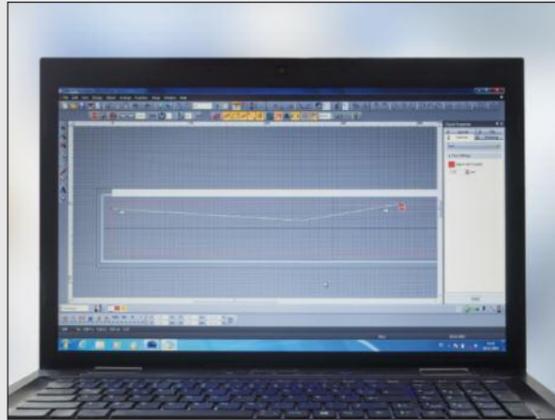
Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.





Einfachste Erstellung und Verwaltung der Nähprogramme am PC mit maschinenspezifischer Betreibersoftware.



Anlegen des Nähteils an den Markierungsleuchten der Vorlegestation. Fixieren mit Vakuum.



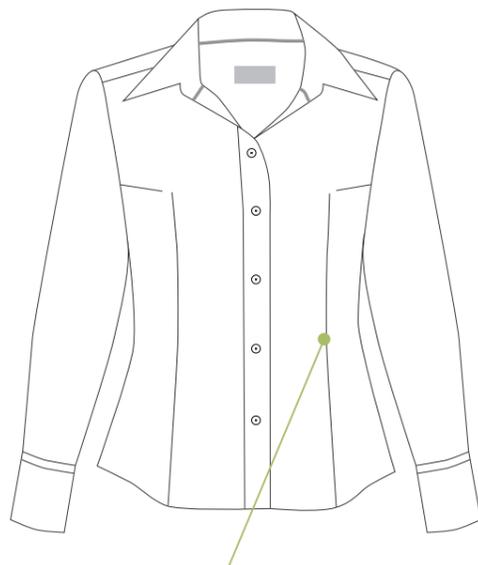
Automatisches Ab stapeln der genähten Teile



Exaktes Ausnähen in die Abnäherspitze (keine Tütenbildung).

Nahtbeispiele

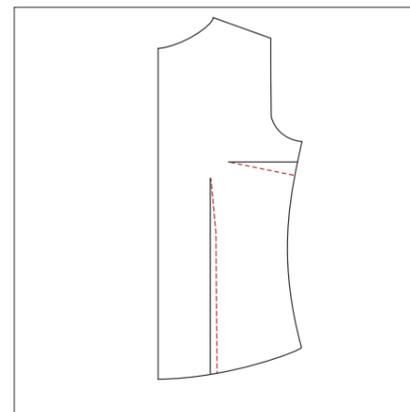
Hier einige Beispiele für den Einsatz der BASS 5900



Taillenabnäher Damenbluse



Einspitziger, im Saum auslaufender Taillenabnäher für Blusen



Taillenabnäher, ein- oder zweispitzig, sowie Brustabnäher am Blusenvorderteil

Vorteile

- ✓ Verzugsfreies Anlegen und Fixieren des Nähteils mittels Vakuum auf der Vorlegestation
- ✓ Drei programmierbare Markierungsleuchten für präzises und übersichtliches Anlegen der Nähteile auf der Vorlegestation
- ✓ Exaktes Ausnähen mit Stichverdichtung über die Abnäherspitze (keine Tütenbildung)
- ✓ Überlappende Arbeitsweise /4-5 Nähte in der Minute, ohne Heftnaht
- ✓ Einfachste Bedienung, dadurch kurze Anlernzeit
- ✓ Durch die X-Y Steuerung sind der Formgebung der Abnäher fast keine Grenzen gesetzt
- ✓ Alle Nahtformen sind ohne Umrüsten der Maschine, lediglich durch Programmwechsel, zu verarbeiten
- ✓ Einfachste Erstellung und Verwaltung der Nähprogramme am PC mit maschinenspezifischer Betreibersoftware
- ✓ Mikroprozessorsteuerung mit integriertem USB-Steckplatz und einer Speicherkapazität von 60 Nähten
- ✓ Konstant hohe Qualität, auch bei schwierigen Materialien
- ✓ Wahlweise Programmiermöglichkeit für Stichverdichtung sowie Nahtverriegelung am Nahtanfang, sowie Stichverdichtung am Nahtende.

Produktionsablauf

Der Einsatz der BASS 5900 garantiert einen enormen Zugewinn an Produktivität und Nahtqualität. Überlappende Arbeitsweise, sowie konstante Nähergebnisse bei verschiedenen Materialien.

Programmvorwahl:

Die vorprogrammierte Naht wird am Bedienfeld ausgewählt.

Manuelle Arbeitsschritte:

Drei Markierungsleuchten sorgen für eine exakte Positionierung des Nähteils auf der Vorlegestation

Automatisierter Nähablauf:

Die Vorlegestation mit dem positionierten und durch Vakuum fixierten Nähteil fährt zur Übernahmestation. Diese übernimmt das Nähteil und fährt auf die programmierte Abnäherhöhe (geregelter Schrittmotor in 0,1mm Schritten programmierbar). Jetzt übernimmt die Klammer (X- Achse) das Nähteil und führt dieses dem Nähkopf (Y- Achse) zu.

Automatisches Nähen des programmierten Abnähers.

Nach Nahtende bringt die Klammer das Nähteil zur Stapelposition, wo der Abstapelvorgang erfolgt. Während des Nähens kann das nächste Nähteil auf dem Vorlegetisch positioniert werden. Dieser fährt nach Erreichen einer festgelegten Klammerposition ein. Somit ist eine voll überlappende Arbeitsweise gegeben.

Leistungsprofil

Die BASS 5900 ist eine Nähanlage, auf der Abnäher rationell und mit einer hohen gleichbleibenden Nähqualität abgenäht werden können. Durch die X-Y Steuerung sind der Form der Abnäher fast keine Grenzen gesetzt. Alle Nahtformen sind ohne Umrüstung der Maschine, lediglich durch Programmwechsel, zu verarbeiten.

Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist als stehender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.