

# EWS 6100

Gestalteter Arbeitsplatz zum Durchsteppen des Bundes im Nahtschatten

# EWS 6100

Gestalteter Arbeitsplatz zum Durchsteppen des Bundes im Nahtschatten

## Technische Daten

### Abmessungen

Länge.....600 mm  
Breite .....1100 mm  
Höhe .....1200 mm

### Tischhöhe

Manuell einstellbar von ..... 700 mm bis 1.100 mm

### Gewicht

Grundausrüstung .....110 kg

### Druckluft

Nominaldruck.....20 NI/6 bar

### Stromversorgung

Nennspannung.....220V/50/60 Hz  
Wechselspannung .....220V/50/60 Hz  
Leistungsaufnahme.....0,7 kWh

## Nähsystem

Maximale Nähgeschwindigkeit..... 4000 U/min  
Stichlänge.....0,5-4,2 mm  
Nadelsystem .....134 R  
Nadelstärke .....80-110 Nm

## Leistungsbeispiele

550 - 600 Hosen in 8 Stunden, abhängig von der Bundweite

## Grundausrüstung

- Nähkopf Brother S-7220C-403
- Integrierter Direct Drive Nähtrieb mit Steuerung
- Wechselspannung 190V-240V, 50/60 Hz
- Nahtverriegelungstaste
- Pullertransport mit pneumatischer Lüftung und Absenkung
- Höhenverstellbares Maschinengestell



Umstechautomaten  
Paspeltaschenautomaten  
Gestalteter Arbeitsplatz  
Schließnahtautomaten  
Kurznahtautomaten  
Sondermaschinen



Die Nähanlage EWS 6100 wurde für das Durchsteppen von Hosen- und Rockbünden im Nahtschatten konzipiert.

## Vorteile

- Bis zu 600 Hosen in 8 Stunden (nahtlängenabhängig)
- Einfache Bedienung
- Kurze Anlernzeit



### Automated-Sewing-Systems AG

Am Beetacker 3 · 63856 Bessenbach  
Fon: +49 6095 99233-0  
Fax: +49 6095 99233-20  
E-Mail: info@assag.de  
Internet: www.assag.de

### Über 6.000 Nähautomaten weltweit

Seit dem Jahr 2000 entwickeln und produzieren wir automatische Nähsysteme für die HAKA- und DOB-Produktion und vertreiben sie weltweit. Zu unserem Portfolio zählen unter anderem Paspeltaschen-, Schließnaht- und Umstechautomaten sowie gestaltete Arbeitsplätze.

Von der Entwicklung und Konstruktion bis hin zur Montage und Programmierung erledigen wir sämtliche Arbeitsschritte in unserem Unternehmen in Deutschland. Somit können wir in allen Fertigungsstufen eine gleichbleibend hohe Qualität garantieren.

Unsere Nähsysteme liefern funktionelle, prozessoptimierte Lösungen. Für besondere Kundenanforderungen entwickeln wir Sondermaschinen in kleinen Stückzahlen. Gerne erstellen wir auch für Sie ein individuelles Angebot.

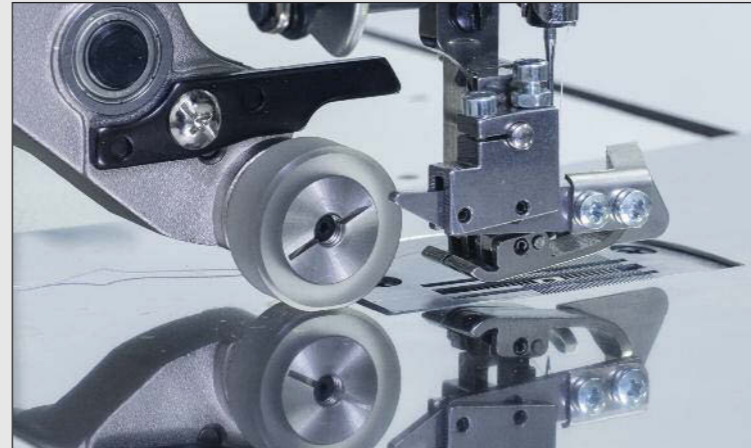


# EWS 6100

Gestalteter Arbeitsplatz zum Durchsteppen des Bundes im Nahtschatten



Bedienfeld für die Einstellung verschiedener Nahtfunktionen



Der Puller garantiert einen optimalen, verzugsfreien Nähguttransport

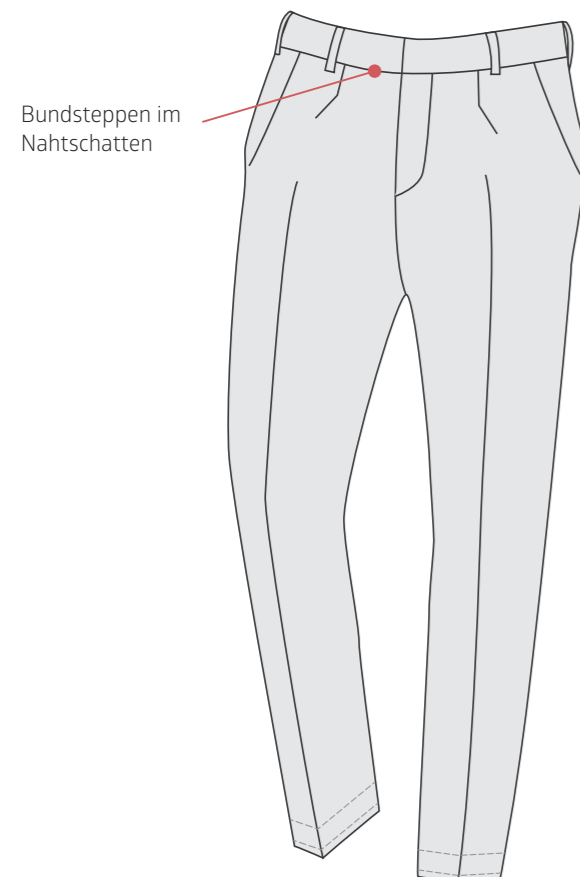


Spezieller Nähfuß für Stepparbeiten im Nahtschatten



Produktionsgerecht ausgeformter Arbeitstisch

## Nahtbeispiele



Bundsteppen im Nahtschatten

Hier ein Nahtbeispiel



## Vorteile

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Kurze Anlernzeit
- ✓ Nahtlängenabhängig bis zu 600 Hosen in 8 Stunden möglich

## Produktionsablauf

Die EWS 6100 besticht durch eine einfache Bedienung. Mit wenigen Einstellungen ist die Maschine für einen hohen Produktionsausstoß eingerichtet.

### Programmvorwahl:

Die Anzahl der Riegelstiche und die Zuggeschwindigkeit des Pullertransportes werden am Bedienfeld voreingestellt.

### Nähablauf:

Das Nähteil wird am gefederten Anschlag angelegt. Der Pullertransport bringt den Bund auf Zug. Über die abgerundete Tischführung kann das Nähteil zügig durchgenäht werden. Die Nahtverriegelung kann per Tastendruck zugeschaltet werden. Der Nähvorgang wird durch automatisches Fadenschneiden abgeschlossen.

### Arbeitsergonomie:

Die Anlage ist sowohl als stehender als auch als sitzender Arbeitsplatz zu betreiben. Die Tischhöhe kann individuell an die Körperhöhe der Bedienperson angepasst werden.

## Leistungsprofil

Die EWS 6100 ist ein optimal gestalteter Arbeitsplatz zum Durchsteppen von Hosen und Rockbünden im Nahtschatten. Der großzügige Durchgang unter dem Nähfuß ermöglicht ein problemloses Anlegen des Nähteiles.

Der auf die Nähgeschwindigkeit synchronisierte Pullertransport strafft das Nähteil und sorgt für eine hohe Qualität des Nahtbildes. Die Ziehgeschwindigkeit des Pullers ist stufenlos regulierbar und kann so an jedes Nähmaterial angepasst werden. Beim Verriegeln am Nahtanfang und Nahtende wird der Puller gelüftet. Die Anzahl der Riegelstiche ist über das Bedienfeld einstellbar.